



Werk Bernburg:

Soda-Fabrik: Neue Destillationskolonne trägt zum nachhaltigen Ressourcenschutz bei

Bernburg, 4. März 2010 – Seit Ende Februar verbessert eine neue Destillationskolonne die Stoffkreisläufe in der Soda-Produktion des Bernburger Solvay-Werks. Sie ersetzt zwei ältere Kolonnen und trägt dazu bei, Energie effizienter zu nutzen und Rohstoffe noch nachhaltiger einzusetzen. Das entspricht der Solvay-Strategie der nachhaltigen Entwicklung. Der neue Apparat ist 31 Meter hoch, hat einen Durchmesser von 2,5 Meter und behandelt Kondensate – also Flüssigkeiten – aus verschiedenen Bereichen der Soda-Produktion so, dass der wertvolle Rohstoff Ammoniak zurück gewonnen wird. Die gereinigten Kondensate werden im Soda-Prozess als Waschwasser wieder genutzt. Fundamentbau, Anlieferung, Aufbau, Rohrleitungsbau, Installation der Mess- und Regelungstechnik und die abschließenden Sicherheits- und Drucktests des TÜV Nord wurden gemeinsam mit Spezialisten von Partnerfirmen in rund fünf Monaten realisiert. Solvay investierte mit der Anschaffung und Montage dieser neuen Destillationskolonne 2,2 Millionen Euro in die Modernisierung der Bernburger Soda-Fabrik.